METTA
INOVAÇÃO E TECNOLOGIA

Soluções NR-12

IMPLANTAÇÃO E GESTÃO

Melhores condições de saúde
e segurança no trabalho em
máquinas e equipamentos

Tecnologia que transforma.

Inovação e Tecnologia

BEM-VINDO A NOVA REALIDADE INDUSTRIAL

Temos vivido tempos de grandes mudanças no universo industrial, especialmente por conta das transformações provocadas pela disrupção tecnológica e cultural, muito presentes em todos os aspectos relacionados à Indústria 4.0. Estes elementos vem modificando totalmente não só a forma como se desenvolve e produz bens manufaturados, na verdade, tem permitido que a interação entre consumidores, empresas e seus sistemas sejam muito mais personalizados, solucionando questões muitas vezes abertas outrora.

A segurança e eficiência na interação homem x máquina passam a ser elementos mandatórios para aqueles que desejam destacar-se frente a um mundo de possibilidades, nestes que são tempos de disrupção. Como nunca antes, informações e recursos estão disponíveis para que o ambiente laboral atinja perfeita harmonia, onde o engajamento do capital humano passa a ser um grande diferencial competitivo, afinal, as transformações estão muito mais ligadas à cultura e rotinas, do que propriamente aos recursos tecnológicos. Estes por sua vez, servirão de fundamento para difusão deste novo *modus operandi*.

A fim de consolidar este modelo disruptivo de perfeita harmonia entre homens, máquinas e geração de valor distinto para as operações fabris, nós da Metta, temos estruturado soluções altamente personalizadas para atender as específicas demandas de nossos clientes.

NR-12

Dados Fiscalização do MTE

(Ministério do Trabalho e Emprego)

Em 2016 foram executadas, de janeiro a novembro **2.084 ações fiscais**, com:

3.116
Notificações

* Concessão, pelo auditor-fiscal do trabalho, de prazo para regularização com apresentação de um plano de ação.

4.356
Autuações

** Início do processo administrativo que pode resultar na aplicação de multa.

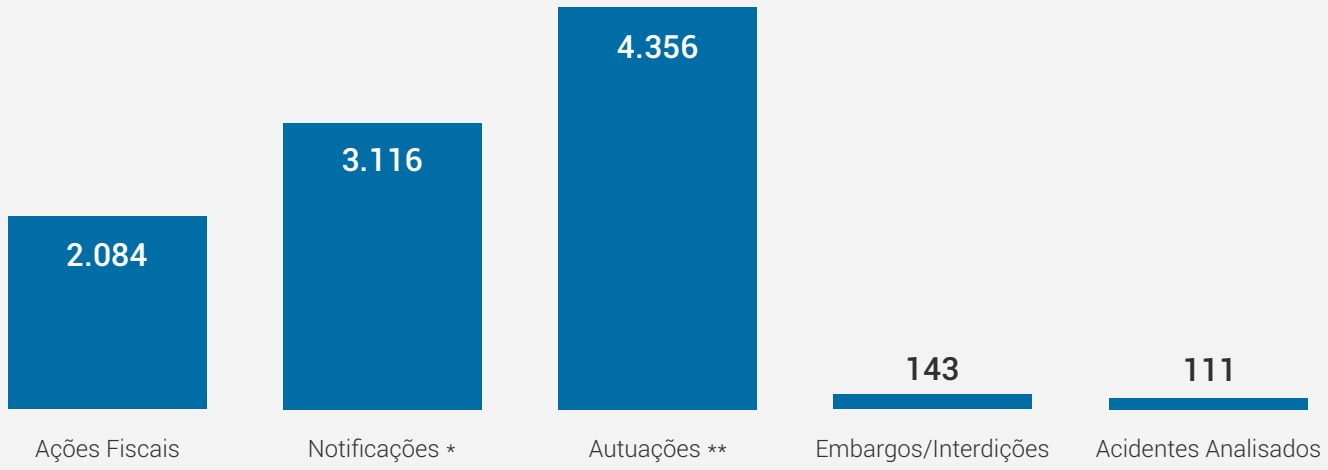
143
Embargos e/ou interdições

Foram contabilizados 11 acidentes de trabalho analisados nestas ações fiscais.

Estes dados são apenas do subgrupo Indústria Alimentícia.

Se considerados **todos os grupos** e setores da economia brasileira foram mais de **54 mil ações de fiscalização** e **2.877 interdições e embargos** no mesmo período.

Ações Fiscalização Indústria de Alimentos 2016 (janeiro a novembro)



A Metta

20 ANOS DE CONTÍNUA EVOLUÇÃO

Ao longo de mais de vinte anos, temos realizado projetos com alto conteúdo tecnológico nos mais diversos segmentos da indústria, no Brasil e em vários países, sempre suportados por uma equipe qualificada e engajada. Contamos também com parcerias estratégicas, englobando os principais players do mercado.

Acreditamos que o sucesso de nossos clientes é a chave para o nosso crescimento e por isso temos como prioridade atender suas necessidades.

Gerar valor distinto e sustentável para as suas operações faz parte de nossa cultura e forma de atuar.

Eduardo Motta da Cunha
CEO

"Entender mais e melhor o negócio de nossos clientes e auxiliá-los a resolver seus problemas, equilibrando solidez e inovação tecnológica. Esta é a nossa marca e o nosso propósito".

NR-12

Os prazos de adequação dos itens e subitens da NR-12 estão todos vencidos, exceto alguns casos específicos de máquinas, equipamentos ou processos produtivos que foram reavaliados e amparados pela Instrução Normativa SIT NRº 129 de 11/01/2017, que por sua vez, possui validade de 36 meses, com expiração em 11/01/2020.

A Norma Regulamentadora 12 (NR-12) define referências técnicas, que são princípios básicos e necessários, bem como **medidas de proteção** que visam **garantir a saúde e integridade física dos trabalhadores**.

Ela estabelece requisitos mínimos para prevenir acidentes e doenças no trabalho relacionados à utilização de máquinas e equipamentos, quer seja em sua fabricação, importação, exposição ou comercialização.

A NR-12 é obrigatória para todas as empresas que tenham máquinas ou processos no trabalho que apresentem riscos aos trabalhadores.

Portanto, se sua empresa atua com um destes setores e diretamente com máquinas e equipamentos de risco, é necessário se enquadrar na NR-12 e seus desdobramentos, caso contrário, poderá sofrer duras penalizações.

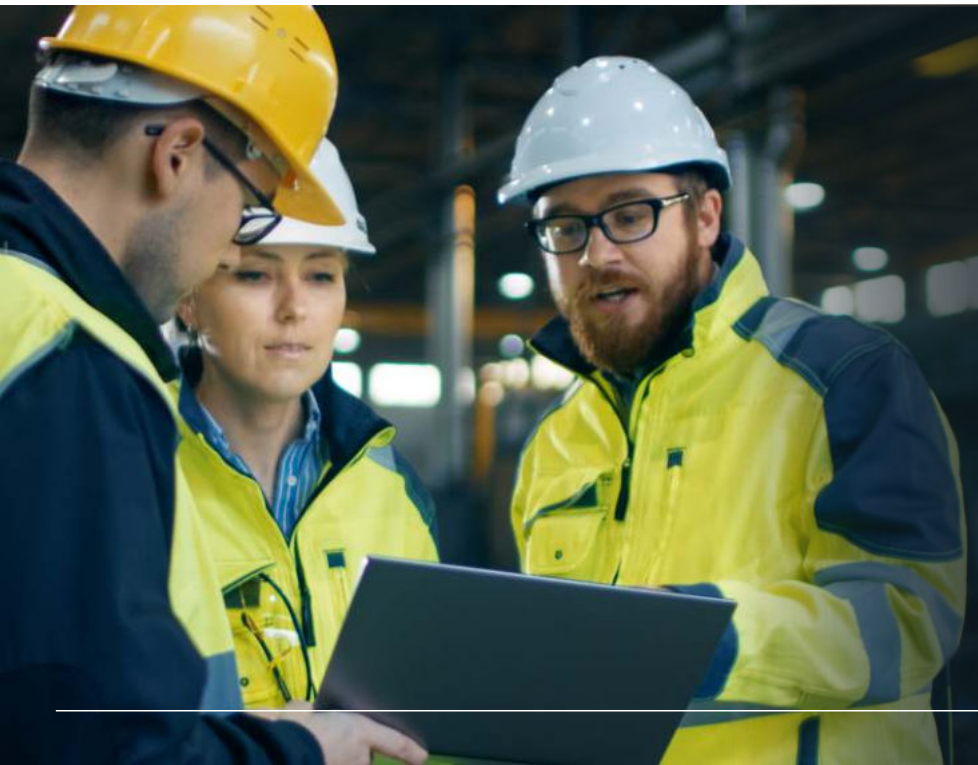
NR-12

Para que serve?

A NR12 é extremamente importante, pois ajuda a **prevenir não conformidades e acidentes**, além de garantir que empresas tenham um **ambiente seguro e produtivo**.

- Serve para aumentar a segurança do trabalhador
- Melhorar as condições de trabalho em máquinas e equipamentos
- Tornar os parques industriais atualizados e eficientes, em acordo com as demandas de mercado.

Através da adoção de **boas práticas e adequações** é possível **garantir a integridade física dos trabalhadores e sua saúde**, evitando mutilações, acidentes e mortes, outrora muito comuns em alguns segmentos industriais.



O primeiro benefício claro em adequar sua empresa as boas práticas da NR-12 se dá na garantia da integridade física dos colaboradores, principal ativo de uma organização, mas além disto, há fatores econômicos que devem ser levados em consideração, uma vez que a implantação é compulsória e o não cumprimento pode gerar sanções de razoável magnitude.

NR-12

Por que adequar-se?

Segundo o item **12.1 da NR-12**, que tem força de lei federal na sua aplicação, não existe meio termo que justifique a não adequação, pois a norma determina que se cumpra o mínimo das exigências, ou seja, ela deve ser implantada e adequada de acordo com seus anexos e composição geral "em todas as atividades econômicas" relacionadas à máquinas, equipamentos e instalações, permitindo assim a garantia de segurança, conforto e saúde dos trabalhadores, usuários e de todas as pessoas que interagem com o ambiente laboral onde existe potencial perigo e risco de acidentes.

Caso não cumpra a NR-12, a empresa poderá ser enquadrada nos termos que seguem:

1 Notificação

Concessão pelo auditor fiscal do trabalho, de prazo para a regularização das não conformidades com apresentação de um plano de ação e indicação do responsável representante da empresa.

2 Autuação

Início do processo administrativo que pode resultar na aplicação de multas.

3 Interdição - parcial e/ou total

A interdição de um equipamento prioritário pode comprometer a operabilidade e produção de toda uma fábrica, de uma célula de trabalho (linha) ou de um processo produtivo.

4 Embargo de determinado ambiente

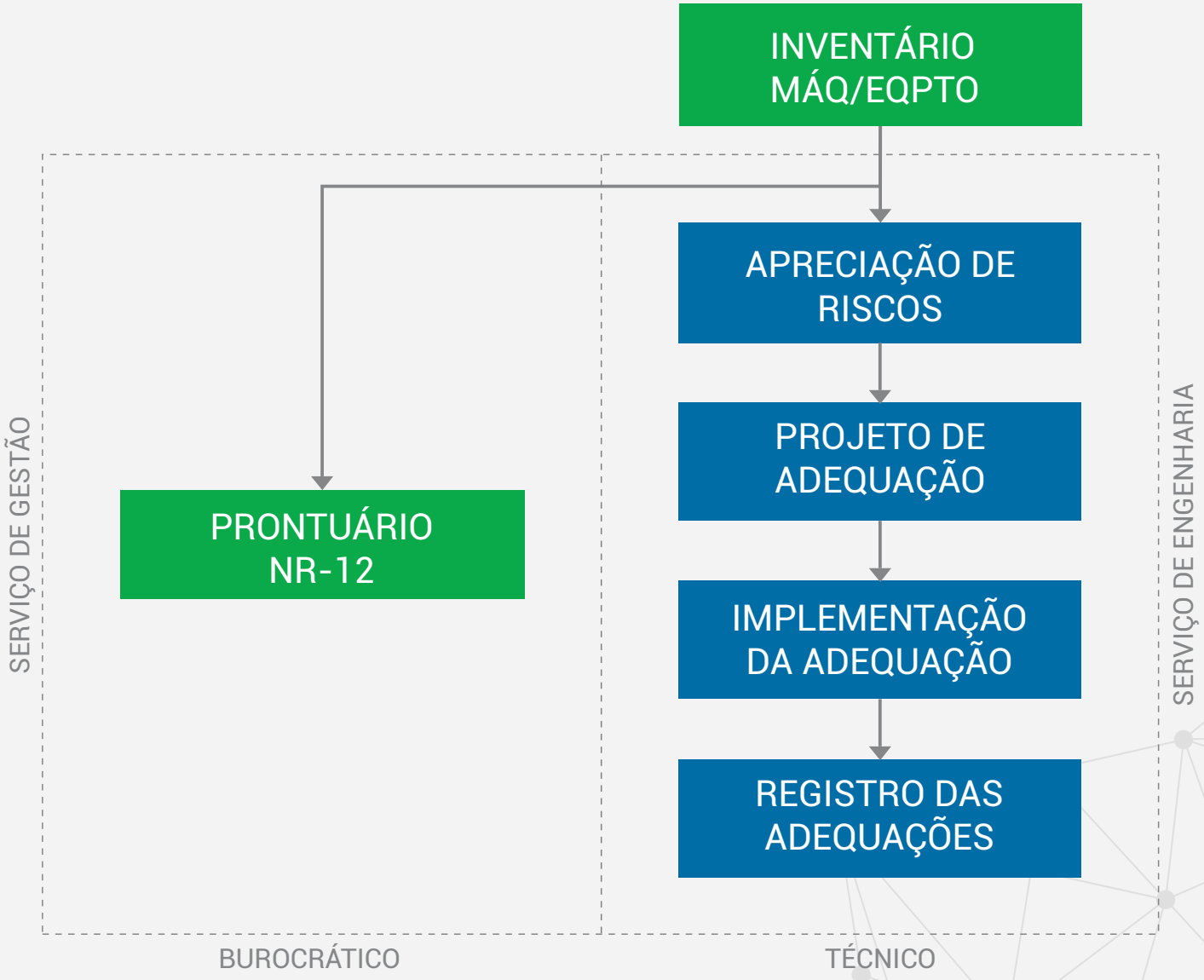
Parada de um setor da obra ou da atividade econômica.

5 Embargo do ambiente inteiro

Parada e imobilização de toda a obra ou da atividade econômica.

NR-12

Roadmap Adequação



NR-12

Por que a Metta é o parceiro ideal?

Existem diversas condições de contorno que permeiam o processo de adequação NR-12, que vem desde a interpretação da norma até o devido registro das adequações realizadas.

Observando a dinâmica de muitas empresas, pudemos notar alguns elementos chave que desencadeiam na taxa de insucesso na abordagem da norma, projeto e implementação, e que por sua vez, acarretam em não conformidades junto aos órgãos de fiscalização e decorrentes multas e/ou retrabalhos onerosos.

Notamos o seguinte: a grande maioria das empresas que precisam realizar adequações, não possuem em seu quadro especialistas para total interpretação da norma, devida apreciação de riscos, concepção de projeto e implementação das adequações, assim, acabam recorrendo a provedores externos, a fim de que estes tragam a devida solução para a latente demanda.

Em linhas gerais, a maioria das empresas demandantes não consegue obter um provedor que incorpore o problema e resolva-o de ponta a ponta, assim, acaba ocorrendo a contratação de um prestador de serviço para as fases de inventário de máquinas, apreciação de riscos, prontuário e projeto de adequação e um segundo para a implementação das adequações. Geralmente é aqui que acontecem os problemas, pois quando ocorrem falhas de uma das partes, inevitavelmente vemos um jogo de empurra e a penalização do contratante, e não para por ai, os responsáveis pelo projeto muitas vezes superdimensionam os sistemas, encarecendo a implementação, pecando pelo excesso para não incorrer riscos, por outro lado, nem sempre implementadores seguem à risca o que o responsável pelo projeto prescreve, colocando em cheque todo o plano de adequação.

NR-12

Por que a Metta é o parceiro ideal?

Dentro deste contexto, nós da Metta enxergamos uma grande oportunidade, que está muito ligada à nossas raízes em entregar soluções *Turn Key.* Assumimos a demanda do cliente de ponta a ponta, realizando desde o **inventário de máquinas** junto ao cliente, até a **implementação e registro das adequações**. Com este processo, conseguimos garantir o nivelamento do projeto ao seu devido grau de risco e consequente otimização de custos para a adequação.

Com nossa proposta de valor, nossos clientes precisam somente concentrar atenção e energia em seus processos e *core business*, deixando conosco a garantia de conformidade com a NR-12.

Soluções End-to-End

IMPLANTAÇÃO E GESTÃO

- **Prontuário NR-12**
  LEVANTAMENTO DE DADOS
- **Inventário**
  MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS
- **Apreciação de Riscos**
  AVALIAÇÃO COMPLETA
- **Projeto de Adequação**
  ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS
- **Implementação NR-12**
  EXECUÇÃO DAS ADEQUAÇÕES
- **Registro das Adequações**
  ATUALIZAÇÕES E REVISÕES CONTÍNUAS

Soluções NR-12

Prontuário NR-12

•Lista de Documentos/Endereçamento
•Layout da planta industrial
•Procedimentos (Bloqueio, PTE, etc)
•Manuais de OP e Manutenção (português)
•Controle de EPIs
•Controle de Habilitação e Autorização
•Controle do Ferramental
•PPRA / LTCAT
•SPDA / AVCB
etc.

Inventário

•Lista de Máquinas/Equipamentos

Apreciação de Riscos

•Descritivo Técnico da Máquina/Equipamento
•Identificação e Análise dos Riscos (HRN)
•Categorização de Segurança
•Recomendações de Adequação

Projeto de Adequação

•Detalhamento das Adequações
•Especificação Técnica para solicitação de propostas e contratação do serviço de Adequação

Implementação NR-12

•Execução das Adequações Detalhadas

Registro das Adequações

•Atualização/Revisão da Apreciação de Riscos com registro das adequações feitas

Outras Ofertas

CONSISTÊNCIA E FLEXIBILIDADE

Estamos diante de um tempo de abundância em recursos tecnológicos e isto representa só o início do que está por vir, na chamada curva exponencial de desenvolvimento.

Mais do que incorporar tecnologia de ponta em nossos clientes, estamos realmente preocupados em direcioná-los e acompanhá-los em sua jornada de transformação digital fabril, podendo assim, através das melhores práticas, obter excelência e acuracidade em todos os seus processos.

Compilamos o que há de mais atual no mercado 4.0 para promover competitividade industrial.

Outras Ofertas

CONSISTÊNCIA E FLEXIBILIDADE

Indústria 4.0

Oferecemos soluções completas em: IoT, Robôs Colaborativos e Realidade Aumentada, Big Data & Analytics (manutenção preditiva, análise da produção e etc).

Automação Industrial

Serviços completos em: estudo e concepção de sistemas automatizados, Sistemas de controle e supervisão (CLP, IHM, SCADA, PIMS), Integração de sistemas (elétrica, automação, instrumentação).

Painéis e Eletrocentros Inteligentes

Fabricação de painéis elétricos e eletrocentros inteligentes para todos os tipos de aplicação. Os painéis saem de nossa fábrica testados e validados a partir de rigorosos FAT's.

Células de Montagem Inteligentes

Soluções robotizadas para auxílio à mão de obra humana. Nossos sistemas promovem produção contínua e estabilizada, podendo-se trabalhar em vários turnos e em modo ininterrupto.

Serialização e Rastreabilidade

Sistemas automatizados e inteligentes na captação de dados para serialização e rastreabilidade produtiva, capazes de promover total monitoramento e coleta de histórico, aplicação e localização de componentes.

Inspeção e Testes

Desenvolvemos soluções que asseguram a nossos clientes a qualidade de seus produtos, desde as etapas de fabricação até o envio ao cliente final.

Skid de Produção

Temos soluções de Skids Modulares para manipulação de líquidos e semi-sólidos, que já saem testados de nossa fábrica, facilitando e agilizando o processo de qualificação (QI, QO e QD).

Máquinas e Dispositivos Especiais

Desenvolvemos equipamentos e dispositivos dedicados as demandas específicas de linha, embarcando todo nosso *know how* em automação e desenvolvimento de produto.

Principais Clientes

QUALIDADE E CONFIABILIDADE

"Tínhamos em um de nossos sites uma planta com operações manuais, sem registros eletrônicos, falta de eficiência na preparação e no envase e etc. Procurávamos por uma empresa comprometida e com as competências exigidas pelo rígido mercado farmacêutico e a METTA foi a escolha correta.

Executamos um projeto no qual foram implementados trilha de auditoria, assinaturas eletrônicas e demais exigências da regulamentação FDA 21 CFR Part 11 e da ANVISA. A automação trouxe eficiência e qualidade para o processo de SPGV como um todo, desde o preparo até o envase.

Pela parceria durante todo o projeto e pela qualidade da entrega final, eu considero e recomendo a Metta.

Cândido de Ouro Preto
Diretor Industrial - HALEXISTAR

Resultados

BASE PARA NOVOS DESAFIOS

Temos orgulho da história que construímos até aqui. Foram inúmeros desafios superados e que serviram de base para uma grande maturidade, fundamentada em muita gestão, tecnologia, inovação e principalmente na ética e comprometimento junto a todas as partes interessadas.

Estamos preparados para ser o parceiro ideal no processo de implantação e gestão da NR-12.

+600

Mais de 600 projetos realizados pelo mundo

+80%

Mais de 80% dos clientes escolheram a Metta para realizar novamente outros projetos

+25

Projetos realizados em mais de 25 países em todos os continentes

+90%

Nível de satisfação dos clientes acima dos 90%

Certificações

ISO 9001:2015

PMO Project Management Office

D-U-N-S® REGISTERED™

Equipe Metta

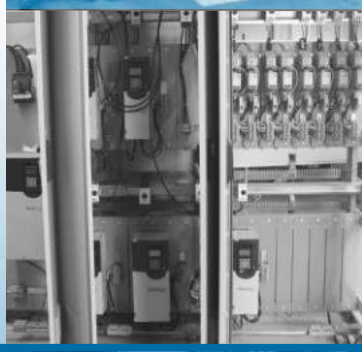
NOSSO MAIOR ATIVO ESTÁ NO TIME

Somos convictos de que a soma das partes jamais terá o mesmo resultado do produto da integração do time.

Quando pessoas se juntam em um mesmo propósito, possibilidades ilimitadas emanam desta organização. É com base neste princípio que a cada dia buscamos fortalecer as alianças profissionais com nossos clientes e parceiros.

Conhecimento e movimentos organizados geram poder sem limites.

Juntos somos melhores!



20 Anos de contínua evolução

METTA
INOVAÇÃO E TECNOLOGIA

Tecnologia que transforma.

METTA
INOVAÇÃO E TECNOLOGIA

www.mettabr.com

in /metta-inovacaoetecnologia

+55 24 3355-1877
+55 24 98164-0008
comercial@mettabr.com